

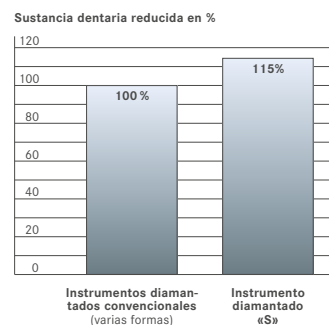


Preparación Cavitaria | Diamantes «S»

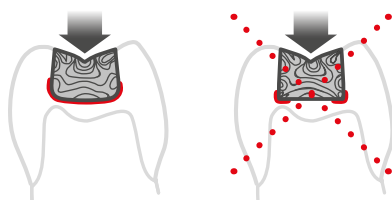


Resultados rápidos y efectivos en la preparación cavitaria.

Con la ampliación de nuestra gama de diamantes «S» se extiende el espectro de aplicación de estos instrumentos al campo de las preparaciones cavitarias. Esto optimiza el trabajo previo, garantizando un tratamiento preliminar perfecto para la restauración subsiguiente, ya sea ésta directa o indirecta. El instrumento de diamante estructurado facilita considerablemente la apertura de una cavidad y su preparación preliminar. El instrumento con grano grueso permite realizar una reducción rápida y efectiva con refrigeración mejorada. El diseño estructurado del mango de estos instrumentos reduce el empastado y la generación de calor. El proceso de trabajo se ve altamente optimizado.




Si se comparan los instrumentos de diamante convencionales con los instrumentos de diamante «S», es fácil medir que el desgaste es definitivamente mucho más efectivo.



Para evitar la formación de microfisuras recomendamos utilizar instrumentos con bordes redondeados (identificados «KR» en el código de figura). Lo que se ha marcado rojo muestra la diferente distribución de las fuerzas.

Recomendaciones para el uso:

- Velocidad óptima:
 $\text{opt. } 160.000 \text{ rpm}$ de preferencia en el contra-ángulo rojo.
- También es posible utilizar los instrumentos en la turbina con una velocidad de $\text{opt. } 300.000 \text{ rpm}$ (excepto S6845KR.314.025).
- Cuidar de que exista suficiente refrigeración (mínimo 50 ml/min.).
- Los instrumentos tienen una enorme capacidad de desgaste; por eso se debe trabajar con mínima presión de contacto ($< 2\text{N}$).
- Hay que tener en cuenta que después de la excavación (p. ej. con la H1SEM) los márgenes cavitarios deben biselarse con el correspondiente instrumento de terminación. Esta precaución genera una óptima estructura en los prismas del esmalte, reduciendo así el riesgo de fisuras en los márgenes.



● S6801.314.012



● S6801.314.014



● S6801.314.016



● S6801.314.018



● S6801.314.023



● S6830L.314.012



● S6830L.314.014



● S6830L.315.014



● S6830L.314.016



● S6830L.314.018



● S6830RL.314.012



● S6830RL.314.014



● S6830RL.314.016



● S6830RL.314.018



● S6835KR.314.012



● S6835KR.314.014



● S6845KR.314.018



● S6845KR.314.025

Patente alemana DE19908 507
 Patente europea EP1 031 325