

Preparación Cavitaria | Diamantes «S»



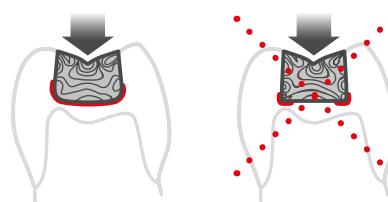
Resultados rápidos y efectivos en la preparación cavitaria.

Con la ampliación de nuestra gama de diamantes «S» se extiende el espectro de aplicación de estos instrumentos al campo de las preparaciones cavitarias. Esto optimiza el trabajo previo, garantizando un tratamiento preliminar perfecto para la restauración subsiguiente, ya sea ésta directa o indirecta. El instrumento de diamante estructurado facilita considerablemente la apertura de una cavidad y su preparación preliminar. El instrumento con grano grueso permite realizar una reducción rápida y efectiva con refrigeración mejorada. El diseño estructurado del mango de estos instrumentos reduce el empastado y la generación de calor. El proceso de trabajo se ve altamente optimizado.



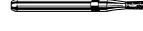
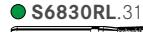
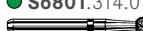
Si se comparan los instrumentos de diamante convencionales con los instrumentos de diamante «S», es fácil medir que el desgaste es definitivamente mucho más efectivo.

Recomendaciones para el uso:



Para evitar la formación de microfisuras recomendamos utilizar instrumentos con bordes redondeados (identificados «KR» en el código de figura). Lo que se ha marcado rojo muestra la diferente distribución de las fuerzas.

- Velocidad óptima:
○_{opt.}160.000 rpm de preferencia en el contra-ángulo rojo.
- También es posible utilizar los instrumentos en la turbina con una velocidad de ○_{opt.}300.000 rpm (excepto S6845KR.314.025).
- Cuidar de que exista suficiente refrigeración (mínimo 50 ml/min.).
- Los instrumentos tienen una enorme capacidad de desgaste; por eso se debe trabajar con mínima presión de contacto (< 2N).
- Hay que tener en cuenta que después de la excavación (p. ej. con la H1SEM) los márgenes cavitarios deben biselarse con el correspondiente instrumento de terminación. Esta precaución genera una óptima estructura en los prismas del esmalte, reduciendo así el riesgo de fisuras en los márgenes.

	
S6801.314.012	S6830RL.314.012
	
S6801.314.014	S6830RL.314.014
	
S6801.314.016	S6830RL.314.016
	
S6801.314.018	S6830RL.314.018
	
S6801.314.023	
	
S6830L.314.012	S6835KR.314.012
	
S6830L.314.014	S6835KR.314.014
	
S6830L.315.014	
	
S6830L.314.016	S6845KR.314.016
	
S6830L.314.018	S6845KR.314.025

Patente alemana DE19908 507
Patente europea EP1 031 325